

精化氮气增压机防雨棚制作安装工作量

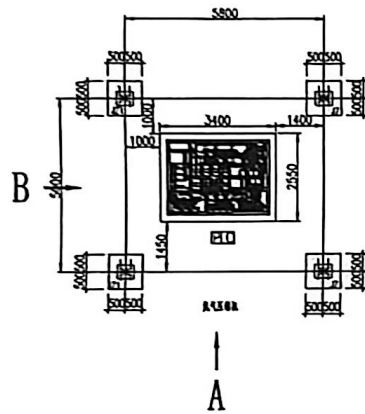
精化氮气增压机安装、工艺管道制作安装已经完成，现需要在其基础上制作安装防雨棚，防雨棚施工具体工作量及要求如下：

- 1、施工需按照设计图纸进行；
- 2、防雨棚制作安装所需材料均由施工方负责，所有材料必须满足设计要求；
- 3、本次施工含立柱基础、柱顶焊接以及钢结构防护；
- 4、防雨棚施工涉及吊车、叉车，脚手架等辅助工具，由施工方自备；
- 5、施工单位须至现场查勘；
- 6、施工人员必须服从现场监护人员指挥，做到文明施工，同时工完料尽场地清。

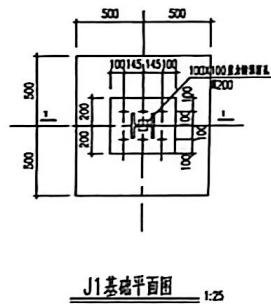
是东



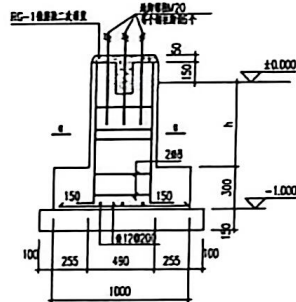
电气	暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	
暖通	给排水	结构	建筑	人防	消防	其他	



雨棚设备基础平面图
比例尺: 1:25



J1基础平面图
比例尺: 1:25



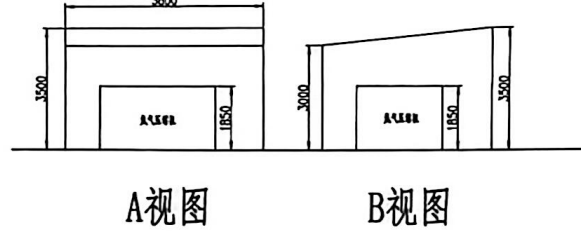
1-1剖面图
比例尺: 1:25



0-0剖面图
比例尺: 1:25

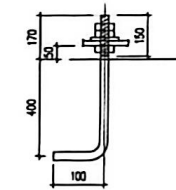
附注:

1. 材料: 混凝土: C35, 垫层: C20;
钢筋: HRB400级(Ⅱ)。
2. 混凝土保护层厚度: 40mm, 所有基础外露部分用20厚1:2水泥砂浆找平。
3. 基础定位见设备布置图。
4. 该图应待厂家审核确认后施工。

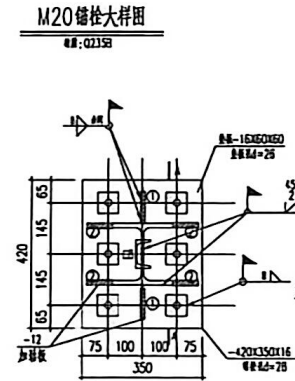
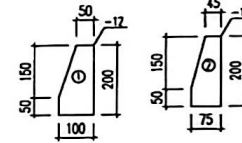


A视图

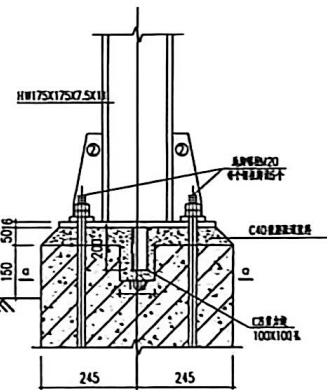
B视图



M20锚栓大样图
比例尺: 1:25



HW175X175X16锚板大样图
比例尺: 1:25

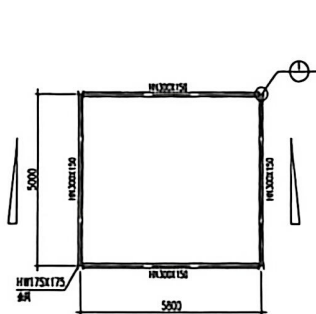


A-A剖面图
比例尺: 1:25

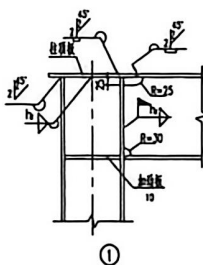
注: 本文件版权归SOPD所有, 未经许可SOPD不得复制或传播。否则本文件的所有权将归SOPD所有, 且SOPD有权追究法律责任。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPD. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPD.			
江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPD Engineering Technology CO. LTD.			
设计人 DESIGNED	审核人 CHECKED	审批人 REVIEWED	专业负责人 DISCIPLINE
制图人 DRAWN	校对人 CORRECTED	审核人 CHECKED	专业负责人 DISCIPLINE
审批人 APPROVED	审核人 CHECKED	审批人 REVIEWED	专业负责人 DISCIPLINE
专业负责人 DISCIPLINE	审核人 CHECKED	审批人 REVIEWED	专业负责人 DISCIPLINE
项目负责人 MANAGER	审核人 CHECKED	审批人 REVIEWED	专业负责人 DISCIPLINE
项目: 江苏索普新材料科技有限公司-锂电事业部 工程名称: 锂电事业部 设计阶段: 施工图 图号: 202401-33003 版本: 1.0 专业: 结构 比例: 1:100 页: 1 共: 1 图: 1 共: 1			



扫描全能王 创建

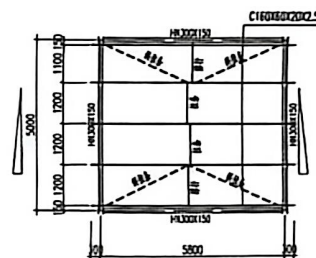


屋面钢架结构平面图
t:100



柱顶节点做法参考

1. 柱顶板与加劲板厚度同所连接梁翼缘厚度。
2. 梁高 ≤ 300 时, $h=6\text{mm}$; $300<\text{梁高}\leq 400$ 时, $h=8\text{mm}$; $400<\text{梁高}\leq 500$ 时, $h=10\text{mm}$; $500<\text{梁高}\leq 600$ 时, $h=12\text{mm}$; $\text{梁高}>600$ 时, $h=14\text{mm}$ 。
3. h 取值应按上述值与连接件厚度的1.2倍取小值。
4. 所有割口焊缝均为完全熔透焊缝, 采用引弧板的斜口焊缝, 焊接结束后应将长出部分切除。
5. 所有节点连接均须现场放样无误方可下料施工。



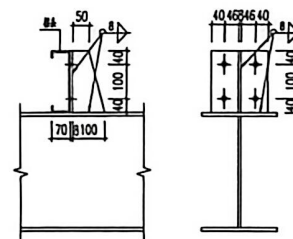
屋面檩条拉条布置图
t:100

1. LT、WL、CC各拉条均采用Q235B-3圆钢。
2. 圆钢采用热镀锌处理, 防腐涂层为A级, 镀锌量 $\geq 275\text{g/m}^2$ 。
3. 拉条应经防锈处理后直接安装, 屋面防腐涂层施工前。

材料代号	材料名称	材料规格	备注
LT1	拉条	C160X60X20X2.5	Q345B
WL1	拉条	$\phi 14$ (M12)	Q235B
WL2	拉条	$\phi 14$ (M12)	Q235B
WCG1	螺栓	$\phi 14$ (M12) 螺栓加 $\phi 32$ X2.5圆套管	Q235B

附注:

1. 屋面构件中, LT均为C160X60X20X2.5。
2. 屋面构件中, WCG均为 $\phi 14$ (M12) 螺栓加 $\phi 32$ X2.5圆套管, 屋拉条WL1均为 $\phi 14$ (M12), WL2均为 $\phi 14$ (M12)。
3. 未详之处见Q235B-1。



屋面檩条安装节点
t:10

钢结构防护

涂刷程序	处理名称	涂刷方法	涂刷遍数	涂层厚度
基层处理	清扫干净。除锈等级Sa2.5并清除干净钢结构基面上的油污、尘土、锈迹。			
底漆	环氧富锌底漆	喷涂或涂刷	2	70 μm
中间层	环氧云铁漆	喷涂或涂刷	1	70 μm
面层	脂肪族聚氨酯面漆	喷涂或涂刷	3	100 μm

注: 本文件版权归SOPD所有, 除特别声明外, 不得复制或传播。否则本文件的任何内容均不得复制或传播。个人和团体用于其他目的。THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPD. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPD.			
SOPD 江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPD Engineering Technology Co., Ltd.			
设计人 DESIGNED	李松	审核人 CHECKED	王守峰
审核人 REVIEWER	陈二	审批人 APPROVE	
专业负责人 DISCIPLINE		项目负责人 MANAGER	
专业 SPEC.		材料 MAT.	比例 SCALE 1:100
第 1 页 SHEET		共 1 页 TOTAL	



扫描全能王 创建