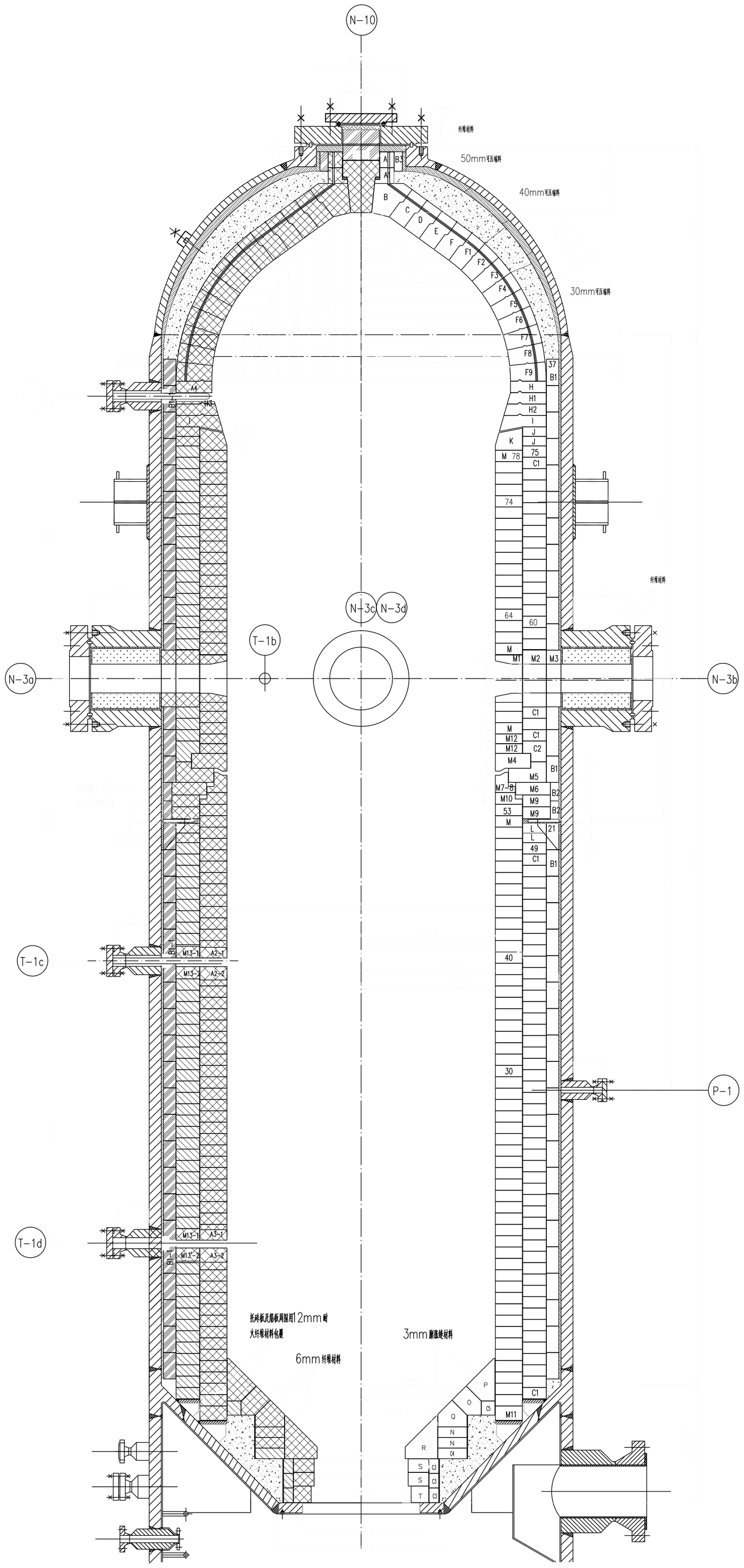


技 术 要 求

1.耐火衬里的施工,验收按照HG20543-92<<化学工业炉砌筑技术条件>>执行.

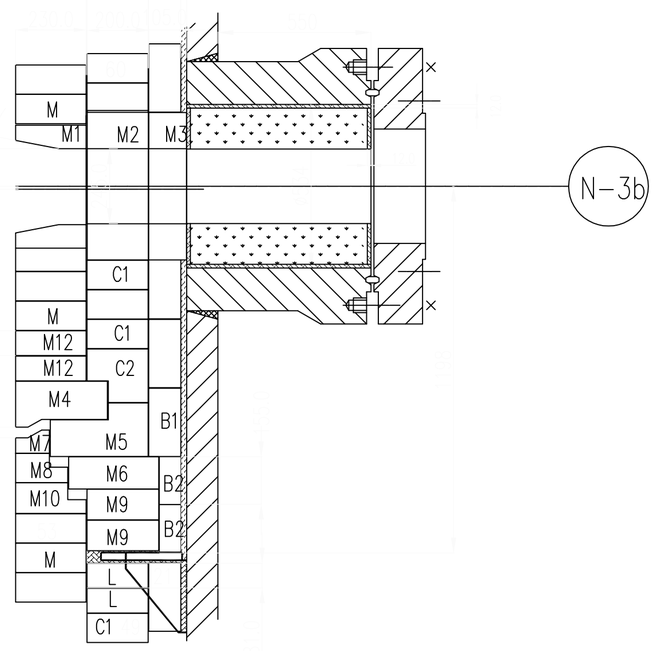
2.耐火衬里的相关要求按<<气化炉耐火材料技术要求>>.

3.热面砖和背衬砖的砌筑按I类砌体要求,隔热砖的砌筑按II类砌体要求.

4.向火面砖为铬铝锆90砖,背衬层为铬刚玉砖,第三层为氧化铝空心球隔热砖,第四层.为可压缩料。

5.在工艺烧嘴周边及热电偶、压力计外径周围、托砖板及其筋板周围、膨胀缝用耐火纤维填充

6.纵向灰缝为1mm,环向为1.6mm,向火面砖和背衬层之间有3mm的膨胀缝.用可燃材料填充



托砖板及烧嘴局部图

图例

铬铝锆(Cr-AL-Zr)砖

铬刚玉(Cr-AL)砖

氧化铝空心砖

重质耐火浇注料

轻质耐火浇注料

可压缩料

纤维材料

REV. 版次	DESCRIPTION 说明	DATE 日期	DESIGN 设计	DRAW 制图	CHECK 校核	REVIEW 审核	APPROVE 审定
5							
4							
3							
2							

中钢集团耐火材料有限公司		2008 中钢耐火	荣智60万吨/年醋酸造气工艺技改项目
A/B/C 气化炉耐火衬里结构图		设计项目 UNIT	气化炉衬里结构图
		设计阶段 PHASE	
比例 SCALE	第 SHEET 张 / 共 TOT. 张	图号 DWG NO	